

Bleche

EN AW-5754
EN AW-AIMg3
H111

Bleche aus PERALUMAN®-300 H111 sind für vielfältige Anwendungen im tiefen bis mittleren Festigkeitsbereich geeignet und zeichnen sich durch eine sehr gute Umformbarkeit, hohe Korrosionsbeständigkeit und gute Schweisseignung aus.

EINSATZGEBIET

EN AW-5754 H111 ist eine Legierung im tiefen bis mittleren Festigkeitsbereich mit sehr guter Umformbarkeit und sehr guter Korrosionsbeständigkeit. Biegen (Abkanten) ist unter Einhaltung der entsprechenden Biegeradien in einem grossen Bereich möglich.

Anwendungsbeispiele: Apparate- und Maschinenbauteile mit unterschiedlichsten Umformungen und Bearbeitungen. Nach EN 602 geeignet für den Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln.

EIGENSCHAFTEN

Oberfläche	walzblank
Bearbeitung	Zerspanbarkeit: gut Formstabilität: gut / bedingt
Anodisierbarkeit	
• technisch	sehr gut
• dekorativ	bedingt geeignet*

* Gutes Anodisationsverhalten, keine Garantie für dekorative Anwendungen bez. des Farbtones und der Gleichmässigkeit (Wolken- und Streifenbildung möglich).

Korrosionsbeständigkeit

- ausgezeichnet in Normalatmosphäre
- sehr gut in Meerwasseratmosphäre

Schweissbarkeit

- WIG/MIG ausgezeichnet
- Widerstand ausgezeichnet

TOLERANZEN

Dickentoleranzen EN 485-4 1500 x 3000 mm

Dicke [mm]	Dicken-Grenzabmasse [mm]
3	±0.17
4	±0.22
5	±0.24

(Detailwerte auf Anfrage)

Ebenheitstoleranzen EN 485-4

Dicke [mm]	Toleranzen [mm/m]
>1.5 - 3	auf Länge max. 4 auf Breite max. 5
>3 - 6	auf Länge max. 3 auf Breite max. 4

Ebenheitstoleranzen für ganze Platten (Ausgangsmaterial). Bei Zuschnitten (Länge/Breite min. 300 mm) wird entsprechend umgerechnet. Andere Abmessungen nach Absprache.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Gewichts-% nach EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
max.	max.	max.	max.	2.60	max.	max.	max.
0.40	0.40	0.10	0.50	3.6	0.30	0.20	0.15

Aluminium: Rest / Andere Beimengungen: Einzel ≤ 0.05 , Insgesamt ≤ 0.15

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

Dichte	2.67 g/cm ³
Elastizitätsmodul	70'000 MPa
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20-100°C)	23.8 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit	130 - 140 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (20°C)	19 - 21 MS/m

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Garantierte Werte nach EN 485-2 Zustand H111

Neandicke [mm]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Dehngrenze R _{p0.2} [MPa]	Bruchdehnung A [%]
>1.5 - 3.0	190 - 240	min. 80	min. 16 (A _{50mm})
>3.0 - 6.0	190 - 240	min. 80	min. 18 (A _{50mm})

Biegeradius / Härte nach EN 485-2

Zustand H111

Nur zur Information, nicht garantiert (Werte andere Zustände auf Anfrage).

Neandicke [mm]	Biegeradius 180°	Biegeradius 90°	Härte [HBW]
>1.5 - 3.0	1.0 t	1.0 t	52
>3.0 - 6.0	1.0 t	1.0 t	52

VERFÜGBARKEIT AB LAGER

Dicke [mm]	Format [mm]
3 / 4 / 5	1500 x 3000

Andere Dicken und Abmessungen auf Anfrage.

Dicken ≥ 8 mm gemäss Datenblatt für Platten.

Die Informationen in diesem Datenblatt bedeuten nicht eine Garantie der Materialeigenschaften und Eignung für Fertigung, Zusammenbau oder Anwendung in einem bestimmten Fall. Die Hinweise im Anhang zu den technischen Datenblättern sind ein dazugehöriger Bestandteil, welchem der Verarbeiter / Anwender Rechnung zu tragen hat. Allega behält sich das Recht vor, Änderungen in diesem technischen Datenblatt ohne Ankündigung vorzunehmen.